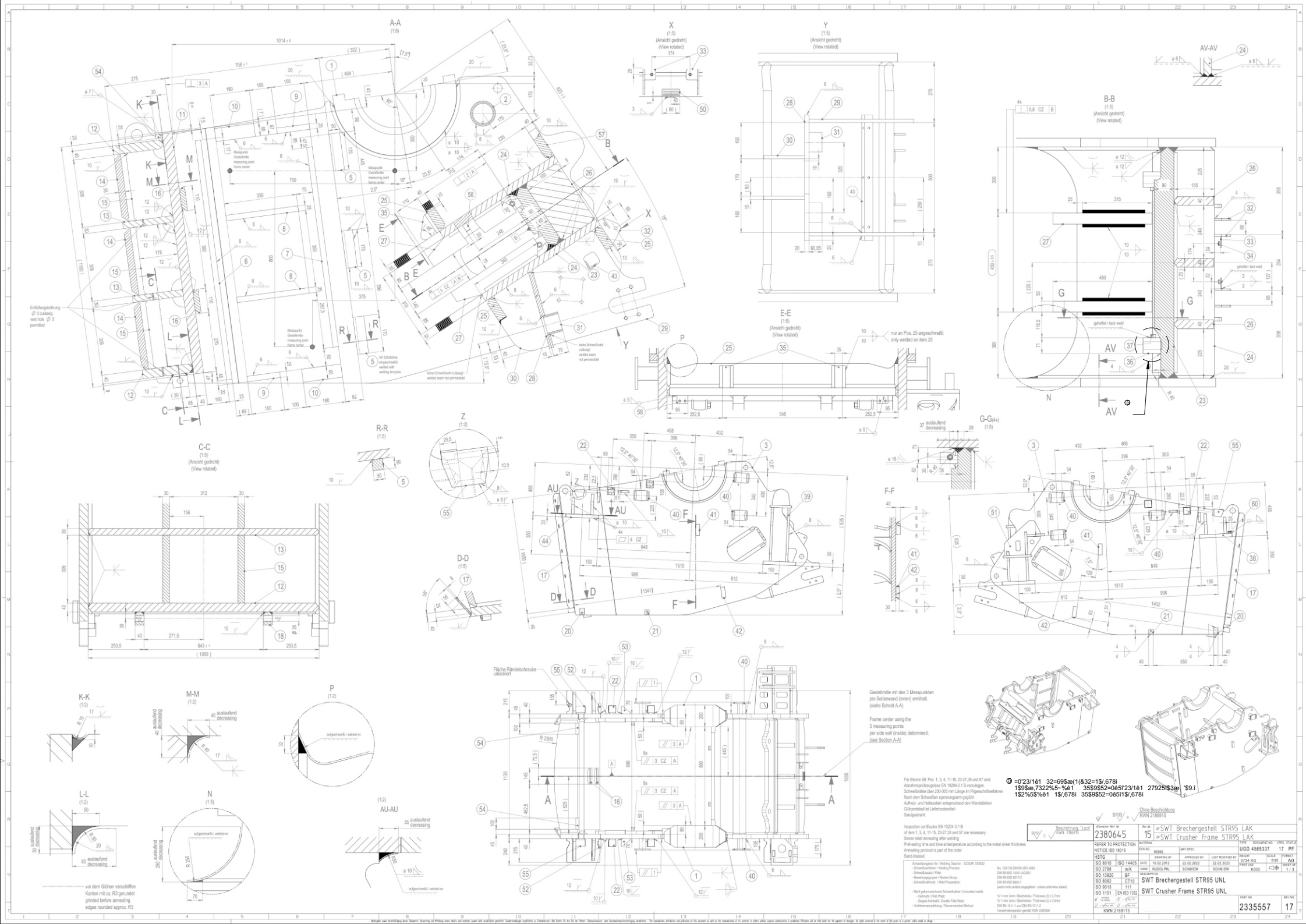
A-A
(1:5)
X
(1:5)
(Ansicht gedreht)
(View rotated)
Y
(1:5)
(Ansicht gedreht)
(View rotated)
AV-AV
B-B
(1:5)
(Ansicht gedreht)
(View rotated)
E-E
(1:5)
(Ansicht gedreht)
(View rotated)
nur an Pos. 25 angeschweißt
only welded on item 25
C-C
(1:5)
(Ansicht gedreht)
(View rotated)
R-R
(1:5)
Z
(1:2)
D-D
(1:5)
G-G(4x)
(1:5)
F-F
K-K
(1:2)
M-M
(1:2)
P
(1:2)
L-L
(1:2)
N
(1:5)
AU-AU
(1:2)
Entlüftungsbohrung
Ø 5 zulässig
vent hole Ø 5
permitted
Messpunkt
Gestellmitte
measuring point
frame center
mit Schablone
eingeschweißt
welded with
welding template
keine Schweißnaht zulässig!
welded seam not permissible!
Fläche Rändelschraube
unlackiert
Gestellmitte mit den 3 Messpunkten
pro Seitenwand (innen) ermittelt.
(siehe Schnitt A-A)
Frame center using the
3 measuring points
per side wall (inside) determined.
(see Section A-A)
vor dem Glühen verschliffen
Kanten mit ca. R3 gerundet
grinded before annealing
edges rounded approx. R3
Für Bleche Stl. Pos. 1, 3, 4, 11-15, 23-27,35 und 57 sind
Abnahmeprüfzeugnisse EN 10204-3.1 B vorzulegen.
Schweißnähte über 200-300 mm Länge im Pilgerschrittverfahren
Nach dem Schweißen spannungsarm geglüht
Aufheiz- und Haltezeiten entsprechend den Wandstärken
Glühprotokoll ist Lieferbestandteil
Sandgestrahlt
Inspection certificates EN 10204-3.1 B
of item 1, 3, 4, 11-15, 23-27,35 and 57 are necessary.
Stress relief annealing after welding
Preheating time and time at temperature according to the metal sheet thickness
Annealing protocol is part of the order
Sand-blasted
⑤ =0'23/1ê1 32=69$æ(1(&32=1$/,678ì
1$9$æ,7322%5~%ê1 35$9$52=0ê5ì'23/1ê1 27925ì$3æ '$9.î
1$2%5$%ê1 1$/,678ì 35$9$52=0ê5ì1$/,678ì
B100 = Ohne Beschichtung
KWN 2186915
Beschichtung "Lack"
KWN 2186915
Alternative Part No.
2380645
Bez.No.
15
SWT Brechergestell STR95 LAK
SWT Crusher Frame STR95 LAK
REFER TO PROTECTION
NOTICE ISO 16016
MATERIAL
ECN-NO.
93090
MAT-SPEC.
TYPE
DOCUMENT-NO.
VERS.
STATUS
UGO 4565337
17
PF
HSTG
ISO 8015
ISO 14405
ISO 2768
mK
ISO 13920
BF
ISO 8062
CT10
ISO 9013
111
ISO 1101
EN ISO 1302
DATE
19.02.2013
22.02.2023
22.02.2023
NAME
RUDOLPHL
SCHMIDW
SCHMIDW
REGIST
3734 KG
SCALE
1:10
FORMAT
A0
FIRST USE
K002
SHEET OF
1 / 3
DESCRIPTION
SWT Brechergestell STR95 UNL
SWT Crusher Frame STR95 UNL
PART NO.
2335557
REV. NO.
17
KWN 2188113